



DURAL 452 MV

ADHESIVO EPÓXICO DE ALTO MÓDULO, CUMPLE CON ASTM C 881

DESCRIPCIÓN:

DURAL 452 MV es un adhesivo epóxico de alto desempeño de dos componentes, 100% sólidos e insensible a la humedad que puede ser utilizado en numerosas aplicaciones. Esta resina epóxica de alto módulo y viscosidad media es la solución perfecta para concreto nuevo en estado plástico, a losas de concreto existentes y acero.

APLICACIONES PRIMARIAS:

- Unión de concreto nuevo en estado plástico a concreto endurecido
- Anclaje de pernos, dovelas o pines
- Adhesivo general para concreto y mampostería
- Mezcle con arena silica seca para crear un mortero de reparación

CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS:

- Provee una adherencia excepcional
- Fácil de usar, razón de mezcla 1:1
- Cumple con las normas USDA para uso en instalaciones de alimentos
- Insensible a la humedad para aplicaciones húmedas
- No regulado, no corrosivo

INFORMACIÓN TÉCNICA:

La siguiente información fue obtenida bajo condiciones de laboratorio.

Propiedad	Resultado
Viscosidad de mezcla, cp	3,700
Tiempo en gel, minutos ASTM C 881	30
Resistencia a la tensión, psi (MPa) ASTM D 638	7 días: 7,800 (53.8)
Elongación por tensión, % ASTM D 638	7 días: 1.3
Resistencia a la compresión, psi (MPa) ASTM D 695	7 días: 12,200 (84.1)
Módulo de compresión, psi (MPa) ASTM C 695	7 días: 4.56×10^5 (3,144)
Resistencia del pegamento, psi (MPa) ASTM C 882	2 días: 2,230 (15.4) 14 días: 2,365 (16.3)
Temperatura de deflexión térmica ASTM D 648	123 °F (51 °C)
Absorción de agua @ 24 horas, % ASTM D 570	< 0.3
Apariencia / Color	Gris claro

EMPAQUE:

DURAL 452 MV es empacado en unidades de 2 galones (7.6 L), 4 galones (15 L) y 10 galones (38 L). La razón de mezcla es de 1:1 por volumen.

DURACIÓN:

2 años en su empaque original sellado.

ESPECIFICACIONES / CUMPLIMIENTOS:

DURAL 452 MV cumple con las normas ASTM C 881-10 tipos I, II, IV y V, Grado 2, Clase C. Satisface los requerimientos de AASHTO 235 y cumple con las normas USDA. NO es regulado y no es corrosivo.

COBERTURA / RENDIMIENTO:

Para unión, un galón neto (3.8 L) rinde 231 pulgadas cúbicas (0.004 m³) de epóxico. La razón de rendimiento como pegamento es aproximadamente de 60 – 80 pies cuadrados por galón (1.47 – 1.96 m²/L), dependiendo de la textura superficial de la losa existente. Un galón neto (3.8 L) de DURAL 452 MV mezclado con 3 galones (11.4 L) de arena sílica seca malla 20/40 rendirá aproximadamente 643 pulgadas cúbicas (0.011 m³) de mortero.

INSTRUCCIONES DE USO:

Preparación de la superficie: Concreto: La superficie debe estar estructuralmente firme, seca, libre de grasa, aceites, recubrimientos, polvo, componentes de curado y otros contaminantes. La lechada de la superficie debe ser removida. El método preferido de preparación para la superficie es la limpieza abrasiva u otro método mecánico mencionado en los lineamientos ICRI 310.2. Las superficies contaminadas con aceite deben ser desengrasadas. Remueva el concreto defectuoso hasta encontrar material sano. Abra grietas y sople el polvo y escombros con un compresor de aire libre de aceite. Continuando la preparación, la superficie limpiada debería tensar el concreto cuando se pruebe con un probador de tensión, o un elcometer (ASTM D 4541).

Acero: Todo aceite, grasa, suciedad, recubrimientos viejos y contaminantes químicos deben ser removidos. La superficie debe ser raspada hasta lograr un acabado metálico casi blanco (SSPC SP10) usando agregado limpio y seco.

Mezclado: Pre mezcle la Parte A y B con un motor a baja velocidad o mezclador "Jiffy". Coloque una parte por volumen de la Parte A y una parte por volumen de la Parte B en un recipiente limpio y seco, luego mezcle a baja velocidad de 3 a 5 minutos. Raspe los lados y el fondo del recipiente mientras está mezclando el producto. No apresure o airee mientras está mezclando.

Mortero: Agregue gradualmente arena sílica limpia y seca malla 20/40 al epóxico mezclado. Combine completamente. La razón de mezcla de agregado al pegamento es aproximadamente 3:1 por volumen, pero puede variar dependiendo de la consistencia deseada del mortero.

Aplicación: Las temperaturas de la superficie y de la aplicación deben ser al menos 50 °F (10 °C) y superior. **Uniendo concreto fresco a concreto endurecido:** Aplique con brocha, rodillo o squeegee al sustrato de concreto existente previamente preparado.

Coloque el concreto fresco sobre el DURAL 452 MV mientras está pegajoso. El tiempo de aplicación típico es 3 o 4 horas a 75 °F (24 °C). El tiempo de aplicación se reduce a temperaturas más cálidas. Si el DURAL 452 MV pierde pegajosidad o se excede el tiempo de aplicación, lije la superficie del epóxico y re aplique DURAL 452 MV para proceder. **NO COLOQUE CONCRETO SOBRE EL EPÓXICO SECO.**

Uniendo concreto endurecido con concreto endurecido: Aplique la mezcla de DURAL 452 MV con espátula, brocha o llana. Asegúrese que las superficies a ser unidas tienen capas uniformes de DURAL 452 MV. Para mejores resultados, la línea de adhesivo no debe ser mayor a 1/8" (3.2 mm). Una las superficies y sostenga o afiance firmemente hasta que el pegamento se vuelva gel. Idealmente, una pequeña cantidad de adhesivo debe sobresalir de la unión. Las superficies deben ser acopladas mientras el adhesivo esté pegajoso. **Anclaje de pernos, dovelas y pines:** DURAL 452 MV puede ser usado solo o con un agregado para anclar pernos horizontales. El agujero del perno de anclaje debe estar libre de todo escombros antes de preparar el producto. El tamaño óptimo del agujero es de 1/8" (3.2 mm) de espacio anular o 1/4" (6.4 mm) de diámetro mayor que el diámetro de la barra. La profundidad del empotramiento es típicamente 10 a 15 veces el diámetro del perno.

Reparaciones verticales y sobre cabeza: Aplique DURAL 452 MV solo como capa imprimante a la superficie de concreto preparada. Mezcle DURAL 452 MV en un mortero de reparación y aplique al área con llana o espátula en trayectos de 1" a 1 1/2" (25 a 38 mm) antes que la capa de imprimante se seque al tacto. Permita que cada trayecto alcance su consistencia inicial antes de aplicar los trayectos subsecuentes.

LIMPIEZA:

Limpie las herramientas y el equipo de aplicación inmediatamente después de usar con EUCO SOLVENT o acetona mientras el producto sigue fresco.

PRECAUCIONES / LIMITACIONES:

- Almacene a temperaturas entre 50 °F y 90 °F (10 °C y 32 °C)
- No diluya el producto
- Proteja de la humedad
- Las temperaturas del ambiente y la superficie deben ser de 50 °F (10 °C) y superiores al momento de usar
- En todo caso, consulte la Hoja de Datos de Seguridad antes de usar

Rev. 11.14

WARRANTY: The Euclid Chemical Company ("Euclid") solely and expressly warrants that its products shall be free from defects in materials and workmanship for one (1) year from the date of purchase. Unless authorized in writing by an officer of Euclid, no other representations or statements made by Euclid or its representatives, in writing or orally, shall alter this warranty. EUCLID MAKES NO WARRANTIES, IMPLIED OR OTHERWISE, AS TO THE MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR ORDINARY OR PARTICULAR PURPOSES OF ITS PRODUCTS AND EXCLUDES THE SAME. If any Euclid product fails to conform with this warranty, Euclid will replace the product at no cost to Buyer. Replacement of any product shall be the sole and exclusive remedy available and buyer shall have no claim for incidental or consequential damages. Any warranty claim must be made within one (1) year from the date of the claimed breach. Euclid does not authorize anyone on its behalf to make any written or oral statements which in any way alter Euclid's installation information or instructions in its product literature or on its packaging labels. Any installation of Euclid products which fails to conform with such installation information or instructions shall void this warranty. Product demonstrations, if any, are done for illustrative purposes only and do not constitute a warranty or warranty alteration of any kind. Buyer shall be solely responsible for determining the suitability of Euclid's products for the Buyer's intended purposes.